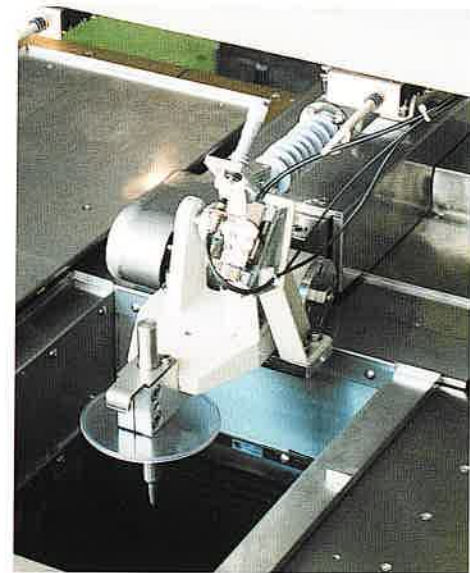


NS-3D-50C

中型2軸ペレット機



■ 本機の特長

■ 基本的には、弊社他機種（3Dタイプ）と同様ですが、次の点が根本的に異なります。

- ①各軸共上軸（カンザシ）の軸芯に対して下軸（皿軸）のセンターが（上下、前後、傾斜角の移動後）極めて高い精度で一致しています。（軸差、機械差の極めて少ない）
- ②故に他の軸に治具ごとレンズを移しても、同一の条件で同じ精度を得る事が可能です。
- ③弊社開発（特許申請済）の定寸装置により中心肉厚±0.01の管理が量産レベルで可能です。

項 目	内 容	項 目	内 容
1)型 式	NS-3P-50C	◎傾 斜 角 度	0~35度
2)名 称	中型2軸ペレット機	◎第 1 回 転 数	300~1800 R.P.M
3)軸 数	2軸	◎第 2 回 転 数	60~ 300 R.P.M
4)装置の大きさ	1250 (W) ×1000 (D) ×1630 (H)	9) 下 軸 端 ネジ	W28×12山/inch.雄ネジ
5)重 量	約550kg	10)工具 (皿) 取付ネジ	客先仕様による
6)加工対象ワーク	MAX工具径(皿) φ150	11)定 寸 装 置	各軸×1基
◎レ ン ズ 径	約φ5~φ50	12)電 源	φ3.AC200V.5KVA ⁵⁰ /60HZ
◎揺 動 半 径	+50R~-50R	◎上軸モーター	5相ステップモーター減速比1:3.6
7)上 軸 揺 動	前後直線、水平揺動		×2基
◎揺 動 巾	0~30M/M	◎下軸モーター	φ3.200V.1.5KW.4P×2基
◎揺 動 回 数	30 R.P.M	13)カンザシ加圧	エア一圧
8)下 軸 部		◎第 1 加 圧	MAX30.1kgf/0.5MPa時
◎上 下 移 動	0~+100M/M	◎第 2 加 圧	MAX30.1kgf/0.5MPa時
◎前 後 移 動	-50~+50M/M	14)クーラントポンプ	NQJ100.0.1KW1基

※デザイン、仕様は改良のため、予告なく変更することがあります。



株式会社 永田製作所
株式会社 ナガタ

〒394-0025 長野県岡谷市大柴町2丁目4番15号
TEL 0266-22-4592
FAX 0266-24-0317